

Utilisation des données 3Shape avec Lava™ Design

Instructions détaillées

Introduction

Ce document décrit

- comment générer avec votre système 3Shape des données scan ou design pour les armatures en oxyde de zirconium Lava™ ;
- comment générer avec votre système 3Shape des données design pour Lava™ DVS ;
- comment transférer ces données à un centre de fraisage ;
- comment importer ces données dans Lava™ Design ;
- diagnostic d'erreurs.

Tous les scanners 3Shape D250, D640, D700 et D710 peuvent générer des articles 3M Scan/Design s'ils ont été activés par le partenaire de distribution 3Shape. Lava™ Design **5.40 ou plus** est nécessaire pour pouvoir importer les données 3Shape.

Installation sur le système 3Shape Dental

Pour installer la sortie 3M Lava™, procédez comme suit :

1. Demandez à votre partenaire de distribution 3Shape « **LavaMaterial ver 4_0.dme** » et que la sortie 3M Lava™ soit activée sur le dongle.
2. Installez le système 3Shape Dental **2.5.5.12 ou plus**. S'il est déjà installé, actualisez le dongle dans le tableau de commande 3Shape | Dongle | Mise à jour Internet.
3. Importez le « **LavaMaterial ver 4_0.dme** » en utilisant le tableau de commande 3Shape | Importer / Exporter matériau | Importer. Acceptez tous les matériaux. Il est important que l'importation soit réussie.

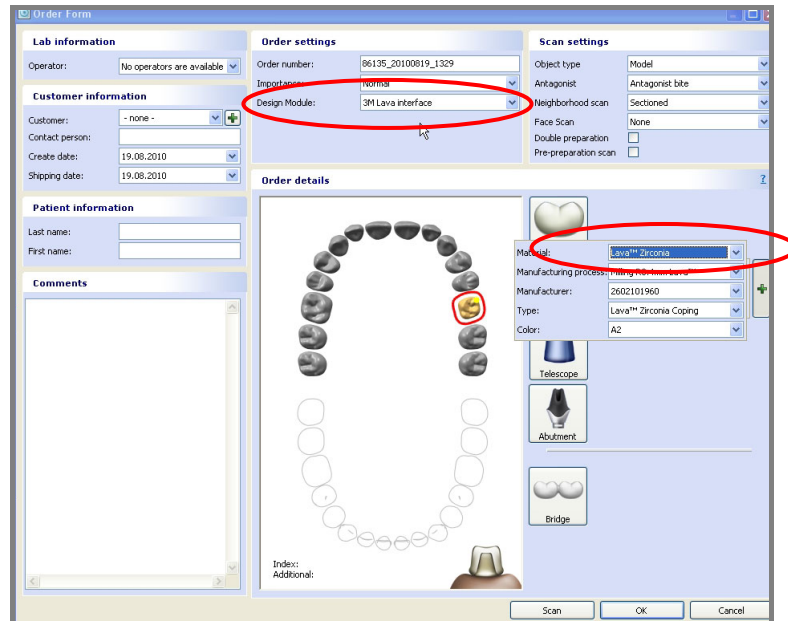
Activation sur le système Lava™

Pour activer l'entrée de données 3Shape, procédez comme suit :

1. Demandez à votre SAV Lava™ de valider l'importation du fichier ULDC pour 3Shape.
2. L'activation s'effectue par téléaccès via webex.
3. Lorsque vous relancez le système, vous recevez une information d'installation. Acceptez cette information d'installation.

Créer un article 3Shape SCAN pour 3M Lava™

1. Créez un nouveau cas et sélectionnez « 3M Lava interface » comme modules de conception. Sélectionnez « Lava Zirconia » comme matériau. **Ne pas utiliser de caractères spéciaux, ce qui pourrait provoquer des messages d'erreur lors de l'exportation/importation des données.**



2. Exécutez le scan comme d'habitude. La qualité Lava concernant l'ajustement ne peut être garantie qu'après un scannage impeccable et de haute précision d'un modèle de section.
3. Une fois le scan terminé, cliquez sur le bouton « Design ». L'application « ScanItRestoration » se ferme et un fichier ULDC est exporté automatiquement. Après quelques secondes, un message apparaît indiquant que le fichier a été créé avec succès.



4. Le fichier de sortie Lava (fichier ULDC) se trouve dans le dossier connu Manufacturing (appuyez sur <shift> F4 sur le cas dans le Dental Manager pour accéder au dossier). Si vous voulez exporter à nouveau le fichier ULDC, double-cliquez simplement sur le fichier dans le « Dental Manager ».
5. Le fichier ULDC peut être importé maintenant dans Lava™ Design en utilisant le Lava™ Scan Import Workflow.

Créer un article 3Shape DESIGN pour 3M Lava™

1. Créez un nouveau cas dans le Dental Manager (**ne pas utiliser de caractères spéciaux**), sélectionnez l'indication et le matériau Lava™ correspondant – « Lava™ Zirconia », « Lava™ Wax ».
2. Exécutez le scan comme d'habitude. La qualité Lava concernant l'ajustement ne peut être garantie qu'après un scannage impeccable et de haute précision d'un modèle de section.
3. Exécutez le design CAD comme d'habitude en utilisant les paramètres de matériaux Lava™ proposés.
Tenez compte du fait que les avertissements de logiciel concernant l'épaisseur de paroi, les dimensions de connecteur etc. ne sont pas nécessairement applicables aux restaurations Lava™. Les possibilités et exigences exactes figurent dans le mode d'emploi du « Lava Network Open Interface ».
4. Une fois le design CAD terminé, cliquez dans le Dental Manager sur le cas et créez un fichier de sortie Lava™ (génère sortie CAM). Ce fichier (fichier ULDC) se trouve dans le dossier connu Manufacturing (appuyez sur <shift> F4 sur le cas dans le Dental Manager pour accéder au dossier).
5. Le fichier ULDC peut être importé dans le logiciel Lava™ Design.

Créer un article 3Shape DESIGN pour Lava™ DVS

Lava DVS est un cosmétique établi par CAD/CAM pour des couronnes **unitaires** antérieures et postérieures réalisées à partir d'oxyde de zirconium Lava Frame. L'armature en oxyde de zirconium Lava Frame et le cosmétique Lava DVS sont conçus virtuellement. Ceci ne peut être couronné de succès que si on crée suffisamment de place lors de la préparation. Afin de pouvoir fraiser les barreaux sans défaut et de pouvoir obtenir une restauration résistante à la rupture ainsi qu'une teinte optimale, il faut tenir compte des recommandations suivantes en matière de conception :

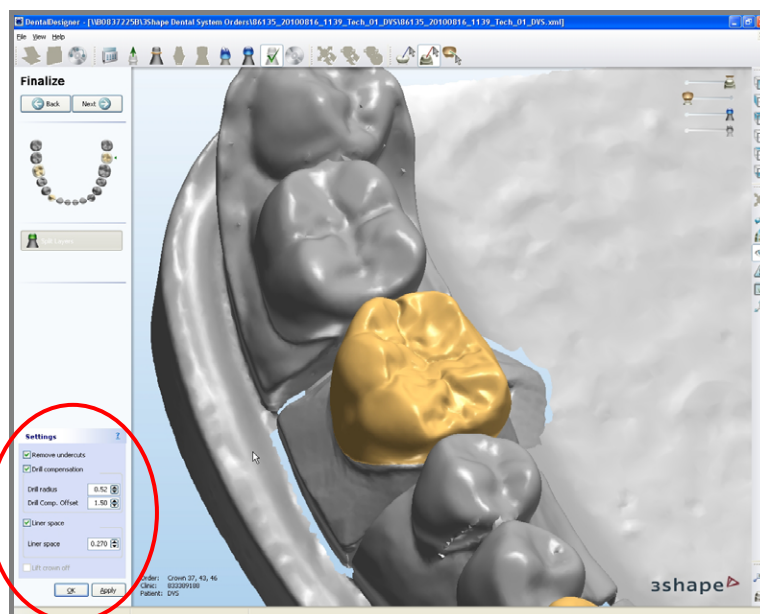
- Épaisseur des parois minimum pour les dents antérieures : oxyde de zirconium Lava 0,3 mm*, Lava DVS 0,4 mm* (* est un facteur décisif en matière de stabilité pendant le fraisage). Du « Liner Space » de 0,27 mm résulte une épaisseur totale de 0,97 mm.
- Épaisseur des parois minimum pour les dents postérieures : oxyde de zirconium Lava 0,5 mm*, Lava DVS 0,4 mm* (* est un facteur décisif en matière de stabilité pendant le fraisage). Du « Liner Space » de 0,27 mm résulte une épaisseur totale de 1,17 mm.
- Épaisseur maximale du cosmétique Lava DVS : 1,5 mm (il y a risque de rupture si le cosmétique est trop épais).
- Épaisseur optimale de la couche en matière d'esthétique (valeurs empiriques) : 1,1 mm - 1,3 mm.

Procédez comme suit pour créer un article 3Shape Design pour une armature en oxyde de zirconium Lava™ avec cosmétique Lava™ DVS :

1. Créez un nouveau cas dans le Dental Manager et sélectionnez :
 - **Lava™ zirconia** - « Couronne à réduction anatomique » comme indication d'armature
 - **Lava™ Digital Veneering System** - « Couronne anatomique » comme cosmétique

- La démarche est identique au design pour la céramique en surépaisseur
2. Exécutez le scan comme d'habitude. La qualité Lava concernant l'ajustement ne peut être garantie qu'après un scannage impeccable et de haute précision d'un modèle de section.
3. Exécutez le design CAD pour l'armature et également pour le cosmétique comme d'habitude. Utilisez les paramètres de matériau Lava™ prédéfinis.
 - Nous recommandons de toujours procéder à un contrôle visuel en vue 3D – même si vous utilisez les fonctions automatiques de découpe. Contrôlez toujours la pénétration par rapport aux dents voisines et aux dents opposées.
 - Après avoir utilisé la fonction « Split File », vous pouvez séparer le cosmétique et l'armature en utilisant la fonction « Lift crown off » et vérifier s'il existe éventuellement des trous. Pour contrôler les épaisseurs de paroi, utilisez de préférence la fonction « Cross section ».
 - « Remove undercuts » et « Drill compensation » doivent être activés. Le « Liner space » doit être activé avec la valeur prescrite de **0,270 mm**. Sinon, le cosmétique et l'armature ne pourront pas s'assembler par la suite. La fente est nécessaire pour la céramique de fusion.

Tous les paramétrages figurent dans l'opération « Finalize » sous Paramètres lorsque vous utilisez la fonction « Split File ».



Tenez compte du fait que les avertissements de logiciel concernant l'épaisseur de paroi, les dimensions de connecteur etc. ne sont pas nécessairement applicables aux restaurations Lava™. Les possibilités et exigences exactes figurent dans le mode d'emploi du « Lava Network Open Interface ».

4. Lorsque le design CAD est terminé, il est possible de générer deux articles ULDC (order) via le Dental Manager (- génère sortie CAM). Ces fichiers (fichier ULDC) se trouvent dans le dossier connu Manufacturing (appuyez sur <shift> F4 sur le cas dans le Dental Manager pour accéder au dossier).
5. Les fichiers ULDC peuvent maintenant être importés dans le logiciel Lava™ Design en utilisant le Lava™ Scan Import Workflow.

Transfert des données à un centre de fraisage Lava™

Avec Lava™ Connect, la 3M ESPE AG met à votre disposition une plateforme de transfert des données gratuite et sûre. Pour pouvoir utiliser cette fonctionnalité et sélectionner votre centre de fraisage, il suffit de vous enregistrer une fois à l'adresse suivante : www.3MESPE.com/LavaNetwork

Une fois l'enregistrement effectué, vous recevez votre nom d'utilisateur, votre mot de passe et l'URL de la plateforme. Vous pouvez envoyer les données comme suit :

1. Ouvrez le lien vers la plateforme de transfert de données (Lava™ Connect). À cet effet, utilisez Internet Explorer 5 ou plus. Les autres navigateurs tels que Firefox ou Safari ne sont pas assistés. Pour simplifier le processus à l'avenir, nous vous conseillons de placer un lien direct sur votre bureau.
2. Accédez en indiquant votre nom d'utilisateur et votre mot de passe.
3. Une fois la première entrée en session effectuée, veuillez modifier votre mot de passe et compléter les données personnelles (par exemple, adresse e-mail, adresse, ...).
4. Vous pouvez maintenant charger un fichier ULDC en sélectionnant la fonction menu correspondante.
5. Sélectionnez ensuite votre centre de fraisage Lava™.

Si vous possédez vous-même un centre de fraisage, il n'existe aucune modification par rapport à l'application habituelle de Lava™ Connect.

Le processus détaillé est décrit dans le document « Utilisation de Lava™ Connect pour un transfert de données ULDC ».

Importation des données 3Shape dans Lava™ Design

1. Copiez les données ULDC 3Shape dans le dossier D:\LavaData\Import de votre Lava™ Design System.
2. Sélectionnez « Ouvrir ».
3. Sélectionnez le fichier ULDC désiré dans le répertoire Download.
4. Ouvrez le fichier ULDC.
5. Contrôlez toutes les entrées du formulaire de cas et corrigez ou complétez si nécessaire. Si une entrée obligatoire (par exemple, nom du patient) manque, un message d'erreur apparaît. Il vous sera demandé de procéder à une correction. **Seules les indications Lava™ sont autorisées.**
6. En cas d'importation d'un fichier ULDC non valable, un message d'erreur apparaît.

Case Information

Customer: Max. Mustermann Patient: John, Doe
Street: Musterstraße Street: 13 Fake St.
ZIP / City: 00000 Musterort ZIP / City: 02144 Somerville
Phone: 0000-000-0000 Phone: 000-000-0000
E-mail: maxmustermann@muster.com E-mail: jdoe@fakes.com

Case: Order 1234
Case no.:
Date: 07/04/2010 Shipping date:
Impression: Appr. 1:
Bite registration: Appr. 2:
Model: Appr. 3:
Comments: Testing ULDC

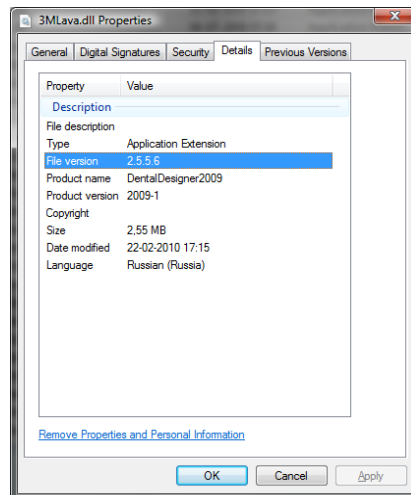
Material: Lava Zirconia Shade: Frame shade:
 Single-unit
 Multi-unit
Number: 18 17 16 15 14 13 12 11 21 22 23 24 25 26 27 28
48 47 46 45 44 43 42 41 31 32 33 34 35 36 37 38
Design options: Full contour modelling Abutment system: Medenika 2.09.04
Diameter of screw head: 2.00
Veneering: manually Shade:
Scan options: Gingival ridge/gingiva Bite registration Adjacent teeth
 Waxup Adjacent teeth with gingival ridge/gingiva

Export to Local Mill
 Export for nested Milling ID Code:
 Send to be Milled Par Code:
 Send to be Designed
Model in separate instance:

Next >> Cancel

Diagnostic d'erreurs

- En cas de problèmes avec le scanner 3Shape ou le logiciel 3Shape pendant le processus de design ou d'exportation, contactez votre SAV 3Shape.
- En cas de problèmes lors de l'exportation des fichiers, il est probable que l'interface n'a pas été correctement installée. Pour contrôler l'installation, procédez comme suit :
 - Contrôlez si le fichier « 3MLavaCADoutput.dll » a été correctement installé. A cet effet, passez au répertoire C:\Program Files\3Shape\Dental System Control Panel\library\DLLs et contrôlez si le fichier *.dll mentionné ci-dessus existe.
 - Une autre cause serait que la version de 3Shape Lava™ dll ne soit pas compatible avec votre version de Dental System. Contrôlez le numéro de version du « 3MLavaCADoutput.dll » sous Propriétés (clic avec le bouton droit de la souris sur le fichier). Le numéro de version indiqué doit correspondre au numéro de version de votre Dental System.



- Contrôlez si la sortie Lava™ a été activée sur votre dongle.

En cas d'écart dans les paramètres mentionnés ci-dessus, contactez votre partenaire de distribution 3Shape.

- Si vous avez des problèmes avec la plateforme de transfert des données Lava™ Connect ou le logiciel Lava™ Design après l'importation des fichiers ULDC, contactez l'équipe SAV Lava™.
- Si vous avez des problèmes avec le calcul de la bande de fraisage ou des processus en amont, contactez également l'équipe SAV Lava™.